

Хомут силовой пластиковый для соединения элементов круглой формы «Клип-Трек» (Clip-Track)

Описание

Хомут силовой пластиковый для соединения элементов круглой формы (Клип-Трек, Clip-Track) выполнен в разных размерах и из различного вида пластика.

Благодаря данной конструкции, предоставляется возможность быстрой и простой установки хомута на элементы круглой формы: шланги, трубы, патрубки, штуцера. Конструктив запорного устройства «Клип-Трек» (Clip-Track)® обеспечивает прочность и надежность, обусловленную его уникальным двойным рядом зубьев в блокирующем замке. Двойной ряд зубьев позволяет создать наибольшую зажимную силу, по сравнению с подобными изделиями с однорядным устройством замка.

Дополнительные выступы-упоры, расположенные на верхних поверхностях частей запорного механизма, помогают разъединять хомут без использования специального дополнительного инструмента, делают хомут универсальным и многообразным для использования.

*При максимальном смыкании замка хомута, для его разъединения, возможно, понадобится инструмент в виде отвертки, чтоб сместить центральный зубчатый шток по отношению к зубчатому пазу в сторону.



Материал

• **РА 66 (Полиамид 66):** -Максимальная долгосрочная температура воздействия 132°C, пиковая температура 170 °С. *уточняйте у производителя теплостойкость материала для вашего применения.

Данный материал доказал свою механическую прочность, жесткость и термическую стабильность. Этот материал становится более твердым при низких температурах, обладает высокими фрикционными свойствами, является незаменимым почти во всех областях для производства широкого ассортимента компонентов и деталей машин, а так же в качестве высококачественных электроизоляционных материалов и многих специальных применений. Используется где электрические применения, требуют 600 В или менее, и частоты 400 Гц или ниже.

• **PP (Полипропилен):** - Максимальная долгосрочная температура воздействия 60 °С, пиковая температура 90 °С.

*(выбираться в зависимости от условий эксплуатации, окружающей среды и требуемых характеристик зажима.)

Хомут силовой пластиковый для соединения элементов круглой формы (Клип-Трек, Clip-Track) выполнен в следующем **цветовом исполнении:**

- Синий – Хомут изготовлен из ППр, (полипропилена) для использования в щадящих условиях эксплуатации при температурах не выше 90 °С. (для бытового применения)

- Черный – Хомут изготавливается из ПА66 (полиамид), ПА66+30% стекло наполненный, для использования при температурах длительного воздействия 132 °С и выше, максимально пиковых 170°C (уточняйте у производителя).

*Производитель оставляет за собой право изменения цвета изделия, без предварительного предупреждения покупателя, но с соблюдением всех технических характеристик и требований к материалам изготовления.

Давление

Качество уплотнения при сжатии хомутом «Клип-Трек» (Clip-Track) и измерении давления для плетеного армированного ПВХ шланга с фитингом, способно герметизировать от 24 до 30 бар.

*Значение может отличаться от указанного в большую или меньшую сторону, в зависимости от шланга и фитинга.

*РА 66 (Полиамид 66) является более прочным материалом, чем PP (полипропилен) Рекомендуется задействовать минимум 3 зуба, правильно подобрав размер хомута.

Особенности

1. Не поддается коррозии!
2. Двойной ряд зубьев позволяет создать наибольшую зажимную силу, по сравнению с подобными изделиями с однорядным устройством замка.
3. Возможность многократного использования (до 100 раз и более, при правильном выборе зажимной силы).
4. Возможность разъёма без использования дополнительного инструмента (при замыкании замка на половину).
5. Быстрый монтаж, демонтаж. Монтаж без разгерметизации системы.
6. Устойчив к растрескиванию под воздействием напряжений.
7. Устойчив к изгибам и изломам.
8. Устойчив к химикатам, солям и щелочам, краскам и растворителям.
9. Устойчив к УФ излучению.
10. Устойчив к вибрации.
11. Маслостойкий.
12. Не магнитится.
13. Температуростойкий (до 170 °С).
14. Морозостойкий (-100 °С и ниже).
15. Минимальная температура монтажа (-40 °С).
16. Электроизоляционостойкий (используется до 600 вольт и 400 Гц).

Применение

- Автомобильная промышленность;
- Бытовые трубные системы и техника;
- Оросительные системы (Сад-Огород);
- Гидромассажные системы;
- Сельскохозяйственная техника;
- Медицинская техника;
- Фармацевтическое производство;
- Промышленность;
- Вендинговые автоматы.



Установка

Для правильной установки хомута предварительно необходимо:

1. Определить диаметр патрубка или шланга измерив его мерительным инструментом.
2. Подобрать размер хомута согласно произведенного замера (размер хомута указан в виде двухзначной цифры и нанесен на хомут. (правильно подобранный хомут при застегнутом на 1 зуб замке, будет равен произведенному замеру вашего патрубка или шланга, или может быть больше на 1-2 мм).

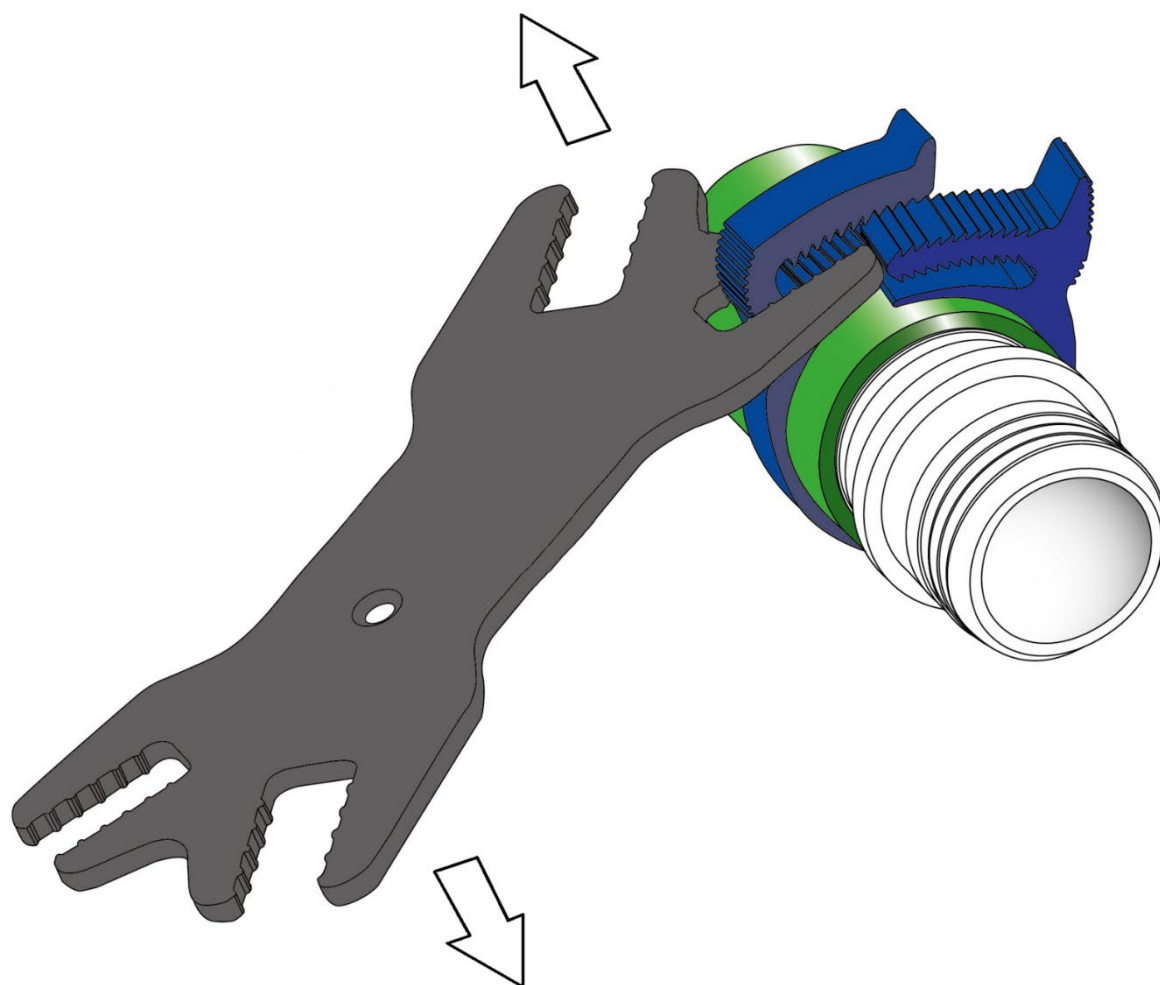
Установка:

1. Извлеките Хомут из полиэтиленовой и картонной упаковки;
2. Наденьте хомут, продев его на шланг или патрубок который необходимо зафиксировать на штуцере. Данное изделие может устанавливаться на шланг или патрубок, предварительно разведя концы хомута в разные стороны руками;
3. Наденьте шланг или патрубок на штуцер или трубку подходящего для этого размера;
4. Установите Хомут, продвинув его по шлангу или патрубку отступив от края минимум 5 - 9 мм;
5. Зафиксируйте хомут на шланге или патрубке, ориентируя предварительно запирающее устройство хомута так, чтоб было в дальнейшем, удобно его размыкать, и оно не мешало каким-то внешним факторам, нажав на его края, имеющие **ребристую поверхность**, пальцами рук до момента, когда усилия пальцев будет на пределе. Вы услышите щелчки запорного механизма, что характеризует его работу и обжатия Хомутом шланга или патрубка; **Не пытайтесь надеть и защелкнуть хомут меньшего размера на патрубок или шланг большего размера по диаметру выбранного вами хомута, пытайтесь сдавить и сжать его раздвижными клещами-пассатижами.**
6. **Возьмите переставные клещи, (раздвижные клещи-пассатижи)** и произведите сжатие хомута, при помощи данного инструмента, **(захватывая только за ребристые края хомута)** до момента, когда увидите что шланг или патрубок обжат надежно, шток запорного механизма дальше не продвигается. Будьте осторожны! Дальнейшее **бесконтрольное** сжатие хомута может впоследствии привести к поломке запорного механизма.
7. Убедитесь в надежности крепления шланга или патрубка к штуцеру или трубе-трубке, путем прокручивания от руки шланга или патрубка, а также путем подачи давления жидкости в контур где производилось соединение; (при необходимости уплотнения попробуйте сжать хомут инструментом еще на 1 зуб)
8. Утилизируйте пластиковую и картонную упаковку в контейнер, предназначенный для сбора данного вида упаковки.

*верхняя часть запорного механизма немного сжата к нижней его части, для создания напряжения и лучшего прижима к центральному штоку запорного механизма.

***ВНИМАНИЕ! Сжатие Хомута не производится при воздействии на дополнительные верхние выступы-упоры, (на одном из которых нет ребристой поверхности) расположенные на верхних поверхностях частей запорного механизма, представленные в виде скругленного с одного края треугольника. Они служат только для дополнительной помощи при размыкании!**

Демонтаж



При помощи ключа помощника:

Возьмите универсальный пластиковый ключ (производится компанией «СТРАЙК», большой паз у которого рассчитан для хомутов шириной 9 мм, а паз меньшего размера для хомутов шириной 7 мм, ключ двухсторонний, симметричный) и вставьте его в замок хомута со стороны паза хомута («мама») сориентировав его таким образом, чтоб ребристая стенка рабочей части ключа, попала посередине штока замка хомута.

Поворачивая ключ, влево или вправо (в какую сторону удобнее или позволяет место) выдавливаем зубчатый шток из зубчатого паза замка хомута до полного его освобождения, хомут раскрывается и его можно снять, разогнув в стороны края замка хомута и использовать повторно на других изделиях.

(Ключ продается отдельно или в комплекте, уточняйте у производителя)

Внимание! Правильно ориентируйте рабочую часть ключа на шток замка хомута. При не правильной ориентировки вы можете давить не на шток, а на край замка хомута, при этом произойдет поломка рабочей поверхности ключа и замок хомута останется закрытым.

При помощи пальцев руки:

Установите большой и указательный палец на дополнительные выступы-упоры, расположенные на верхних поверхностях частей запорного механизма, представленные в виде скругленного с одного края треугольника; Надавите на упоры пальцами, смещая их в противоположные друг от друга стороны, чтоб зубья штока запорного механизма, сместились в противоположную сторону от зубьев верхнего и нижнего ряда паза запорного механизма на ширину штока. Произойдет размыкание запорного механизма, после чего хомут можно снять и использовать повторно на других подходящих под данный размер шлангов и патрубков;

Внимание! Пальцами руки размыкание хомута возможно при не сильном сжатии запорного механизма замка хомута.

При помощи пассатижей, отвертки и любого плоского предмета.

При максимальном смыкании запорного механизма (замка) хомута, для его разъединения, можно так же использовать инструмент в виде отвертки, или раздвижные пассатижи, чтоб

ООО «Магистраль»

8 (800) 700-64-40

8 (812) 385-60-20



сместить центральный зубчатый шток, или зубчатый паз в сторону, по отношению друг к другу. Захватите пассатижами со стороны паза запорного механизма боковые поверхности хомута, и сместите их поворачивая пассатижи влево, или вправо, куда удобнее, до момента выхода штока из паза запорного механизма замка хомута. Произойдет размыкание запорного механизма замка хомута.

Так же вы можете вставить любой плоский предмет в дополнительные выступы-упоры, расположенные на верхних поверхностях частей запорного механизма, представленные в виде скругленного с одного края треугольника, и повернуть его в сторону на излом, что приведет к смещению запорного замка в стороны и произойдет размыкание хомута.

№	Артикул	Материал	Диаметр (D2-D1, мм)	Высота замка (А, мм)	Высота с учетом замка (А+В+С, мм)	Длина с учетом замка (мм)	Ширина (В,мм)	Толщина (С, мм)
1	A003.020.6014	PA66	14-12	11	28	31	6,8	1,4
	A003.010.6014	PPS						
2	A003.020.4018	PA66	18-15	12,2	33	36	6,8	2,2
	A003.010.4018	PPS						
3	A003.020.4020	PA66	20-16	14,2	36	37	7,0	2,1
	A003.010.4020	PPS						
4	A003.020.3024	PA66	24-20	14,4	41	40	7,0	2,1
	A003.010.3024	PPS						
5	A003.020.3026	PA66	26-22	14,7	42	40	7,0	2,1
	A003.010.3026	PPS						
6	A003.020.3028	PA66	28-24	13,2	43	38	7,0	2,1
	A003.010.3028	PPS						
7	A003.020.1731	PA66	31-26	15,0	47	43	9,0	2,2
	A003.010.1731	PPS						
8	A003.020.1536	PA66	36-32	15,4	54,0	43,0	9,0	2,2
	A003.010.1536	PPS						
9	A003.020.1242	PA66	42-37	15,4	60	48	9,0	2,1
	A003.010.1242	PPS						
10	A003.020.1244	PA66	44-40	14,8	61	48	9,0	2,1
	A003.010.1244	PPS						
11	A003.020.1048	PA66	48-44	15,5	65	53	9,0	2,1
	A003.010.1048	PPS						
12	A003.020.9054	PA66	54-49	16,5	72	58	9,0	2,1
	A003.010.9054	PPS						
13	A003.020.7560	PA66	60-55	16,5	78	66	9,0	2,1
	A003.010.7560	PPS						
14	A003.020.6065	PA66	65-59	17,2	84	71	9,0	2,4
	A003.010.6065	PPS						
15	A003.020.6067	PA66	67,4-63	18	87	72,3	9,0	2,4
	A003.010.6067	PPS						
16	A003.020.5075	PA66	75,4-70	17	93	82	9,0	2,4
	A003.010.5075	PPS						
17	A003.020.4579	PA66	79-73	19,0	99,5	84	9,0	2,4
	A003.010.4579	PPS						
18	A003.020.4583	PA66	83-78	19,0	105,5	88,8	9,0	2,8
	A003.010.4583	PPS						
19	A003.020.4589	PA66	89-84	21,0	111,5	92,4	8,6	2,4
	A003.010.4589	PPS						
20	A003.020.4093	PA66	93-86	20,0	116,4	97,8	8,6	3,1
	A003.010.4093	PPS						